

Absaug-/Förderschlauch Master-PUR Performance

Eigenschaften:

- Abriebfestes, starkes PU-Material
- Nahtlose und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- Mikrobenresistent
- Permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand $RO < 10^9 \Omega$
- Flexibel
- Hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- Halogen- und weichmacherfrei
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Zug- und Reißfestigkeit

Beständigkeit:

- Allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit
- Öl- und benzinfest

Zulassung/Norm:

- Nach DIN EN ISO 8031
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU. Details gem. Zertifikat

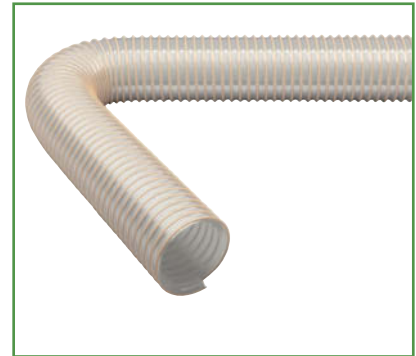
Einsatzbereiche:

- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand, Kies, Getreide, Granulate mit GFK-Anteil

- Transportschlauch für Umschlag- und Förderanlagen
- Überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abriebverursachende Feststoffe, flüssige und gasförmige Medien
- Förderschlauch für die Beschickung und Reinigung in Glashütten, Mineralienaufbereitungsbetrieben, Stahlwerken, Steinbrüchen, Werften und Hafenanlagen, Zementwerken, Flachdachbekiesung
- Sonstige Förder- und Verladeeinrichtungen

Technische Daten:

Wandung:	reines Polyurethan
Spirale:	Federstahldraht
Wandstärke:	ca. 2,5 mm
Innenwandung:	anwendungsoptimiertes Polyurethan 60° Shore A
Temperaturbereich:	-40 °C bis +90 °C, kurzzeitig bis +125 °C

 MASTERFLEX


Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Betriebsdruck bar	Vakuum bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.	€ m
38	50	4,35	0,940	130	800	10	15 6270 0976	
40	52	4,25	0,940	135	800	10	15 6270 0977	
45	57	4,12	0,940	155	1000	10	15 6270 0978	
51	66	4,00	0,940	170	1200	10	15 6270 0979	
76	93	3,15	0,940	250	1900	10	15 6270 0980	
80	97	2,90	0,940	270	2100	10	15 6270 0981	
102	119	2,50	0,940	300	2600	10	15 6270 0982	
127	144	2,00	0,940	350	3300	10	15 6270 0983	
152	169	1,50	0,940	400	3700	10	15 6270 0984	

Absaug-/Förderschlauch Master-PUR Inline

Eigenschaften:

- Abrieb- und vakuumfest
- Nahtlose und glatte Innenwandung
- Mikrobenresistent
- Permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand $RO < 10^9 \Omega$

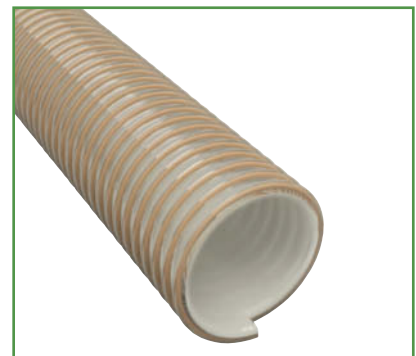
Einsatzbereich:

- Spezialschlauch zur Förderung extrem abrasiver Medien
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand, Kies, Getreide, Granulate
- Förderschlauch für die Beschickung und Reinigung in Glashütten, Mineralienaufbereitungsbetrieben, Stahlwerken, Steinbrüchen, Werften und Hafenanlagen, Zementwerken, Flachdachbekiesung

- Sonstige Förder- und Verladeeinrichtungen
- Überall, wo leicht zu reinigende Schlauchinnenflächen erforderlich sind

Technische Daten:

Wandung:	reines Polyurethan
Spirale:	Federstahldraht
Inliner:	anwendungsoptimiertes Polyurethan, 60 Shore A
Materialstärke:	6 mm
Temperaturbereich:	-40 °C bis +90 °C, kurzzeitig bis +125 °C

 MASTERFLEX


Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	Vakuum bar	Betriebsdruck bar	Biegeradius mm	Gewicht g/m	VE	Bestell-Nr.	€ m
38	56	0,940	4,650	130	1500	10	15 6270 1000	
51	70	0,940	4,125	170	2100	10	15 6270 0956	
65	85	0,940	3,900	190	2800	10	15 6270 1010	
76	95	0,940	3,750	250	3350	10	15 6270 0957	
80	100	0,940	3,750	270	3500	10	15 6270 1020	
102	124	0,940	3,000	300	4400	10	15 6270 0958	
127	150	0,940	2,400	350	4950	10	15 6270 0959	
152	175	0,940	1,950	400	7300	10	15 6270 0960	